

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 塗層和塗料印花用合成增稠劑 ACRACONC FN 01

### 規格:

化學組成	: 聚丙烯酸酯/丙烯醯胺共聚物的水性分
供應型態	: 淺棕色液態
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 0.85~0.95 g/cm <sup>3</sup>
pH(20°C)(2%水溶液)	: 約 8.5
黏度(2%, 20°C)	: 約 15000~25000 mPa.s(Brookfield RVT)

### 特性:

含極少量或不含溶劑油的印花糊不需使用酸供予體，因為 ACRACONC FN 01 含此作用。當使用較大量的溶劑油，相應的僅加入少量的 ACRACONC FN 01，因此需要加入酸予體(如：磷酸二銨)。用於塗層使用時，ACRACONC FN 01 的用量取決於粘合劑的類型和其他加入的助劑。具有下列特點：

1. 容易操作，易流動或用泵輸送。
2. 在水性系統中快速膨脹，即使在低速攪拌下。
3. 優良的耐電解質和硬水性能。
4. 在合成纖維及其混紡上印花邊清晰。
5. 印花具有最佳的得色量，鮮艷度和均勻性好。
6. 印花糊具有優良的流動性，可輕易從網版去除。
7. 不會改變印花佈的手感。
8. 不含 APEO。
9. 可作為 EDOLAN 系列塗層粘合劑的增稠劑。

### 應用:

ACRACONC FN 01 含有大約 2% 的游離氨，通常情況下，這可以保證印花糊在需要的 PH8.0~8.5，如果需要，可用氨水調節 PH 值。

#### 塗料印花的建議配方

水	x g
NOFOME 1125	3 g
ACRACONC FN 01	30~34 g
ACRAFIX ML 交聯劑	5~10 g
ACRAMIN 粘合劑	60~240 g
	<hr/>
	1000 g

#### 印花或塗層後處理

烘乾後，印花在熱風下固著(150°C\*5min 或同等條件下如 170°C\*2min)。高溫汽蒸會降低印花的牢度性質，因此，不推薦使用。牢度測試(乾、濕摩擦牢度，刷洗牢度和家庭水洗等)可以檢測固著是否有效。

烘乾後，塗層在熱風下固著(150°C\*3 分鐘或者同等條件下如 170°C\*1 分鐘)

### 儲存:

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。本品在溫度低到-10°C 時仍保持流動性。如果暴露在霜凍情況下長時間而結凍，可在 25°C 融化後正常使用而不會對品質有任何影響。該產品對溫度很敏感，建議低於 40°C 保存。因為本品有沉澱的趨勢，使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。